

Protocolo de Verificación

Verification Protocol

Número:
Number

74655

LABORATORIO DE METROLOGIA ANAYCO S.A.S.
Anayco S.A.S. Metrology Lab.

INSTRUMENTO: PLANCHA DE CALENTAMIENTO
Instrument

FABRICANTE: VELP
Manufacturer

MODELO: SIN IDENTIFICAR
Model

NÚMERO DE SERIE: 250394
Serial number

CÓDIGO: 0008
Code

SOLICITANTE: AOXLAB S.A.S.
Customer

DIRECCIÓN: CALLE 32 F No. 74 B 122
Address

CIUDAD: MEDELLIN
City

FECHA DE VERIFICACIÓN: 2017-07-10
Date of verification

NÚMERO DE PÁGINAS : Tres (3)
Number of pages

FIRMA AUTORIZADA
Authorized signature



Tec. Juan Pablo Martínez G.

Metrólogo Laboratorio de Calibración
Verificado por - Verified by:

Los resultados contenidos en el presente informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ANAYCO no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos verificados.
The results of this certificate to the moment and conditions in which the measurements were made. ANAYCO assumes no responsibility for damages ensuing misuse of the verified instruments.

LABORATORIO DE METROLOGIA ANAYCO S.A.S.

Este informe no podrá ser reproducido total o parcialmente, excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite.

This inform may not be partially or total reproduced, except with the prior written permission of the issuing laboratory.

SITIO DE VERIFICACIÓN PLANTA

1. DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO

SOLICITANTE: AOXLAB S.A.S.
INSTRUMENTO: PLANCHA DE CALENTAMIENTO
FABRICANTE: VELP
MODELO: SIN IDENTIFICAR
NUMERO DE SERIE: 250394
CÓDIGO: 0008
TRABAJO REALIZADO: VERIFICACIÓN
DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO PREVENTIVO: (X)
UNIDAD UTILIZADA rpm

2. MÉTODO DE VERIFICACIÓN

La verificación consiste en la realización de un conjunto de mediciones en distintos puntos del campo de medida, mediante la comparación directa del equipo a prueba con el equipo patrón.

Previo a la verificación se confirmó el estado del instrumento.

3. INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

La incertidumbre reportada se ha determinado multiplicando la incertidumbre estandar combinada por el factor de cubrimiento $K=2$, con el cual se logra un nivel de confianza del 95% aproximadamente para una distribución normal.

La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

4. TRAZABILIDAD

El laboratorio de metrología ANAYCO garantiza la trazabilidad de sus patrones utilizados en estas mediciones hacia patrones nacionales o internacionales.

The laboratory or metrology ANAYCO ensures in these measurements keeping of traceability to national or international standards.

4.1 IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO PATRÓN

El Tacómetro utilizado fue calibrado por IOMICROM Con certificado N° IOMS-A10097

LABORATORIO DE METROLOGIA ANAYCO S.A.S.

5. RESULTADOS DE LA VERIFICACIÓN

PRUEBA 1

POSICIÓN	PATRÓN	DESVIACIÓN ESTANDAR °C	PROMEDIO PATRÓN °C	INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN
400	400,8	0,5	401,1	0,72
	400,9			
	401,0			
	402,0			
	400,8			

LABORATORIO DE METROLOGIA ANAYCO S.A.S.

6. OBSERVACIONES:

El stiker de verificación fue adherido al instrumento de medición.

Los protocolos de verificación sin firmar no tienen validez.

Con anticipación a su próxima verificación, debe solicitarse el servicio al laboratorio de metrología de ANAYCO

El usuario es responsable de repetir la verificación a intervalos de tiempo apropiados.

FIN DEL CERTIFICADO