


aoxlab	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

Procedimiento de ensayo de Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs




AOXLAB S.A.S.

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

DOCUMENTO CONTROLADO


PROC-TC-034 Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs

Copia controlada No.: **1**

	Nombre	Puesto o función	Firma	Fecha
Elaboró:	Yudi Lorena Pérez Tabares	Analista laboratorio		2025-08-06
Revisó:	Angela P. Patiño Pérez	Directora de Calidad		2025-08-06
Aprobó:	Jonatan Zárate	Director Técnico		2025-08-06
Localización del documento:		Plataforma SGC		


Control de Cambios

Estado	Fecha de Inicio de vigencia	Revisión	Descripción del cambio realizado	Realizó	Revisó	Aprobó
Obsoleto	2017-08-01	1	Ninguno (versión original).	MEAC	YELP	YELP
Obsoleto	2023-02-21	2	Se cambia estilo según manual de identidad	LFHG	APPP	DPP
Obsoleto	2025-03-27	3	Se actualiza el procedimiento basado en la NTC	MAAC	APPP	JZA
Vigente	2025-08-06	4	Se actualiza el procedimiento basado en la NTC	YLPT	APPP	JZA

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

ÍNDICE

1.1	Objetivo.....	4
1.2	Alcance.....	4
2	DEFINICIONES Y NOTACIONES.....	4
2.1	Definiciones.....	4
2.2	Notaciones.....	6
3	REFERENCIAS.....	6
4	DESARROLLO.....	7
4.1	CONDICIONES GENERALES.....	7
4.1.1	Revisión general.....	7
4.1.2	Estabilización.....	7
4.1.3	Verificación de equipos.....	7
4.1.4	Manejo de la muestra.....	8
4.1.5	Medidas de seguridad.....	8
4.2	INSTRUCCIONES DE ENSAYO.....	9
4.2.1	Materiales y consumibles:.....	9
4.2.2	Reactivos y soluciones:.....	9
4.2.3	Ensayo.....	9
4.3	INFORME.....	11
4.4	CONTROL DE LA CALIDAD.....	12
5	RESPONSABILIDADES.....	13
5.1	Director técnico.....	13
5.2	Director de Calidad.....	13
5.3	Líder de Laboratorio.....	13
5.4	Analista.....	14
6	FORMATOS RELACIONADOS.....	15
7	ANEXOS.....	15

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

1. OBJETIVO Y ALCANCE.

1.1 Objetivo.

Describir los pasos para realizar el ensayo análisis de Índice de yodo por el método Wijs de acuerdo con las directrices establecidas en los métodos de referencia NTC 283:2019 [2], AOAC 993.20 22nd Ed 2023[3], y los requisitos establecidos por la norma ISO/IEC 17025:2017 [1].

1.2 Alcance.

Prueba o ensayo	Norma o método de referencia	Técnica o Método	Rango de medición
Índice de yodo	NTC 283:2019 AOAC 993.20 22nd Ed. 2023	Volumétrico	0,00 g/100 g a 200 g/100 g

El método es aplicable a muestras de grasas y aceites animales y vegetales. Este método no aplica al aceite de origen marino.

2 DEFINICIONES Y NOTACIONES.


2.1 Definiciones.

Calibración [3].

Operación que, bajo condiciones especificadas, en un primer paso, establece una relación entre los valores de las magnitudes con su incertidumbre de medición provista por patrones de medición y las indicaciones correspondientes con incertidumbres de medición asociadas y, en segundo paso, usa esta información para establecer una relación para obtener un resultado de medición de una indicación.

Principio

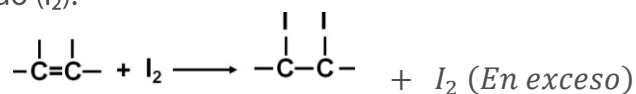
La determinación del índice de yodo por el método Wijs es una técnica química utilizada para medir el grado de insaturación de las grasas y aceites, es decir, la cantidad de enlaces dobles (insaturaciones) presentes en los ácidos grasos que componen esos aceites y grasas. Es el número de gramos de yodo absorbido por 100 g de aceite o grasa.

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

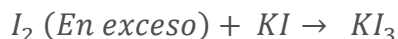
El principio básico de este método consiste en agregar yodo (I_2) a una muestra de grasa o aceite. El yodo se adiciona a los enlaces dobles de los ácidos grasos insaturados, formando un complejo de adición de yodo. La cantidad de yodo que reacciona es directamente proporcional al número de dobles enlaces insaturados presentes en la muestra. Posteriormente, el exceso de yodo (que no reaccionó con los enlaces dobles) se titula con una solución de tiosulfato de sodio ($Na_2S_2O_3$), y a partir de esta titulación se puede calcular el índice de yodo.

Reacciones:

Adición de yodo (I_2):



Reacción con yoduro de potasio (KI):




Titulación con tiosulfato de sodio ($Na_2S_2O_3$)



El Índice de Yodo es una propiedad química característica de los aceites y grasas y su determinación puede ser utilizada como una medida de identificación y calidad. La siguiente tabla muestra los Índices de Yodo característicos de algunos aceites y grasas.

Tabla 1. Límites mínimos y máximos de índice de yodo para diferentes aceites y grasas. Resolución 2154 de 2012 capítulo VII (Requisitos fisicoquímicos de los aceites).

Aceite	Mínimo (g/100 g)	Máximo (g/100 g)
Aceite de ajonjolí o sésamo	104	120
Aceite de arroz	92	109
Aceite de babasú	10	18
Aceite de coco	6,3	10,6
Aceite de colza	94	120
Aceite de colza de bajo contenido de ácido erúxico o canola	105	126

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

Aceite de girasol	118	194
Aceite de girasol con contenido medio de ácido oléico	94	122
Aceite de girasol con contenido alto de ácido oléico	78	90
Aceite de maíz	103	135
Aceite de maní	86	107
Aceite de pepitas de uva	128	150
Aceite de palmiste	14,1	21
Aceite de oliva	75	94
Aceite de orujo de oliva y aceite de orujo de oliva refinado	75	92
Aceite de palma	50	55
Aceite de palma alto oleico	60	72
Oleína de palma	≥56	
Súper oleína de palma	≥56	
Aceite de semilla de algodón	100	123
Aceite de semilla de mostaza	92	125
Aceite de soja	124	139
Estearina de palma	≤48	
Grasa fundida de cerdo	60	72
Manteca de cerdo	55	65
Primeros jugos	36	47
Sebos alimenticios	40	53

2.2 Notaciones.

Para propósitos de este documento, se hacen las siguientes consideraciones:


“**Laboratorio**”: se refiere al laboratorio AOXLAB S.A.S.

“**Servicios**”: para referir a los servicios de ensayo que el Laboratorio ofrece.

“**Ítem**”: se refiere a los objetos o materiales bajo ensayo.

3 REFERENCIAS.

- [1] ISO/IEC 17025:2017 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories / Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración.
- [2] Icontec. (2019). NTC 283:2019: Determinación del índice de yodo en grasas y aceites animales y vegetales. Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación.
- [3] Iodine Value AOAC Official Method 993.20 Ed 22nd 2023

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

4 DESARROLLO

Para realizar el ensayo se utilizan los siguientes equipos y componentes clave:

Equipos
Balanza analítica con resolución de 0,1 mg
Plancha de agitación

4.1 CONDICIONES GENERALES

4.1.1 Revisión general.

Al recibirse la muestra en el Laboratorio, ésta es inspeccionada con el fin de verificar que las condiciones de cantidad, empaque y preservación se mantienen, conforme lo indicado en el procedimiento PROC-TC-008 "Procedimiento de aseguramiento de integridad de los ítems bajo servicio".

Antes de iniciar el análisis, se debe verificar que se cuenta con mínimo 10 gramos de muestra para realizar este análisis.

En caso de que la muestra no presente alguna de estas condiciones, realizar la observación en el FOR-TC- 039 "Formato para el registro de datos primarios para el ensayo de humedad", e informar de inmediato al líder comercial a través del Líder de laboratorio.

4.1.2 Estabilización.


Los ítems de ensayo, patrones y controles de calidad deben atemperarse con suficiente antelación de tal manera que se encuentren en equilibrio térmico con el ambiente en el cual se ejecutarán los ensayos.

La balanza analítica y otros equipos electrónicos que realicen mediciones de alguna magnitud correspondiente a condiciones de influencia en la ejecución del ensayo deben encenderse por lo menos media hora antes de su uso. Así mismo, deben verificarse los equipos, de acuerdo con lo establecido en el numeral 4.1.3

Además, debe ajustarse la estufa de secado a 104°C teniendo en cuenta los factores de corrección obtenidos del certificado de la última calibración e inspeccionar el estado y cantidad de la sálica dispuesta al interior del desecador. Si la sálica presenta humedad, secarla a 104°C por 12 horas.

4.1.3 Verificación de equipos.

Antes de iniciar el ensayo, debe verificarse que el estado de funcionamiento de los equipos sea adecuado. Esto puede llevarse a cabo revisando que cuenten con la etiqueta

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

de mantenimiento vigente y que estos no tengan alguna etiqueta que lo identifique como "Fuera de servicio". Además, en el caso en el cual se lleve el control de uso, deben registrarse los últimos registros consignados en el formato FOR-TC-017, con el propósito de verificar que no se han registrado fallas en el funcionamiento. Si algún equipo es utilizado para la medición de alguna magnitud de influencia en el ensayo, este debe estar calibrado. Por tanto, se debe verificar la etiqueta de calibración adherida a este, y comprobar que se encuentre vigente.

Así mismo, debe verificarse que se haya realizado y registrado la verificación diaria de la balanza analítica en el formato FOR-TC-005

Además de lo anterior, debe verificarse la fecha de expiración de los patrones, materiales de referencia y controles de calidad empleados en el ensayo con el fin de evitar el uso de materiales vencidos.

4.1.4 Manejo de la muestra.


Durante el almacenamiento y ensayo de la muestra, esta debe permanecer herméticamente cerrada, con el fin de no alterar la humedad original que contiene la muestra durante estas actividades. La identificación, manejo, transporte, almacenamiento y descarte de la muestra, deben realizarse de acuerdo con los lineamientos establecidos en el procedimiento PROC-TC-008 Procedimiento de aseguramiento de integridad de las muestras bajo servicio.

Sí la muestra es líquida, mezclar hasta homogeneidad aparente mediante agitación magnética, y con la ayuda de un gotero o una pipeta tomar la cantidad necesaria de muestra, mientras se continúa con la agitación.

Sí la muestra es sólida, moler o triturar en su totalidad hasta homogeneidad aparente, y realizar un cuarteo atendiendo los siguientes pasos:

- Colocar la muestra previamente homogeneizada sobre una superficie lisa, limpia y seca, donde no existan corrientes de aire fuertes.
- Limpiar los instrumentos a utilizar (espátula o cuchara).
- Mezclar la muestra echando repetidas veces el material de los bordes hacia el centro.
- Juntar todo el material dándole forma circular con espesor uniforme.
- Dividir el material en cuatro sectores iguales.
- Eliminar los sectores opuestos quedando la masa del material reducida a la mitad.
- Mezclar los dos sectores restantes echando repetidas veces el material de los bordes hacia el centro.

4.1.5 Medidas de seguridad.

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

Durante el análisis tener en cuenta que se debe seguir el procedimiento aquí descrito sin modificar u omitir ningún paso.

Tener en cuenta las instrucciones dadas en el reglamento interno de trabajo PROC-GC-015 Reglamento Interno AOXLAB S.A.S, capítulo XIII.

4.2 INSTRUCCIONES DE ENSAYO

4.2.1 Materiales y consumibles:

- Espátula metálica
- Erlenmeyer 250 mL
- Probetas de 100 mL y 50 mL
- Bureta de 50 mL graduada

4.2.2 Reactivos y soluciones:


4.2.2.1 Reactivos:

- Yoduro de potasio
- Almidón soluble
- Tiosulfato de sodio 0,1 N
- **Solvente B:** Cloroformo
- Reactivo de wijs
- Ciclohexano.
- Ácido acético -Glacial.
- *Ácido sulfúrico H_2SO_4*
- *Dicromato potásico $K_2Cr_2O_7$*

4.2.2.2 Preparación de soluciones:

- **Solución de almidón:** Mezcle 5 g de almidón soluble en 30 mL de agua tipo 1 y adicione a 1000 mL de agua tipo 1 en ebullición. Se mantiene en ebullición por 3min y se deja enfriar. Prepare la solución de almidón cada que se realice el análisis.
- **Yoduro de potasio:** Mezcle 10 g de yoduro de potasio en 100 mL de agua.
- **Solvente A. Mezcla de ciclohexano-ácido acético (1+1, v/v)** como disolvente. Verificar la ausencia de materia oxidable en el disolvente agitando 10 mL de disolvente con 1 mL de solución acuosa saturada de $K_2Cr_2O_7$ y 1 mL de H_2SO_4 . No debe aparecer color verde.
- Solución de KI al 15% (15 g de KI en 100 mL de H_2O).

4.2.3 Ensayo

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

4.2.3.1 Preparación de la muestra.


El proceso está diseñado para ejecutarse en aceites o grasas, si la muestra a la que se le va a realizar el análisis no lo es, se debe realizar la extracción de la grasa como se menciona en el PROC-TC-017 "Procedimiento de ensayo determinación de grasa por el método Soxhlet." Pesando 3 g de muestra.

Fundir la muestra de ensayo, si no está ya líquida (no sobrepasar el punto de fusión de la muestra en $>10^{\circ}\text{C}$). Si la muestra es clara, se enfría y se continua con el procedimiento, si la muestra esta turbia o contiene algún sedimento, pasar la muestra de ensayo por una doble capa de papel de filtro para eliminar las impurezas sólidas y las trazas de H₂O (la filtración puede realizarse en una estufa de aire, a unos 100°C , pero debe completarse en un plazo de $5 \text{ min} \pm 30 \text{ s}$). La muestra debe estar completamente seca. (Nota: Todo el material de vidrio debe estar absolutamente limpio y completamente seco). Dejar enfriar la muestra de ensayo filtrada hasta $68-71^{\circ}\text{C}$. Pesar inmediatamente la cantidad de muestra problema indicada en la Tabla 2 en un erlenmeyer limpio y seco.

Si son aceites o grasas de las que se tiene un índice de yodo esperado, se debe tomar una porción de muestra como aparece en la tabla 2, la cual también indica la cantidad de cloroformo que se debe usar en el análisis. La masa de la muestra debe ser tal que exista un exceso de reactivo wijs entre el 50% y el 60% de la cantidad agregada, es decir, del 100% al 150% de la cantidad absorbida.

Tabla 2. Masa inicial (Teórica) de la porción de ensayo para el índice de yodo esperado

Índice de yodo esperado (g/100g)	Masa inicial (g) para un porcentaje de exceso del 150%	Masa inicial (g) para un porcentaje de exceso del 100%	Volumen del solvente (mL)
< 3	10	10	25
3	8,461	10,576	25
5	5,077	6,346	25
10	2,538	3,173	20
20	0,846	1,586	20
40	0,634	0,793	20
60	0,432	0,529	20
80	0,317	0,397	20
100	0,254	0,317	20
120	0,212	0,264	20
140	0,181	0,227	20

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

Índice de yodo esperado (g/100g)	Masa inicial (g) para un porcentaje de exceso del 150%	Masa inicial (g) para un porcentaje de exceso del 100%	Volumen del solvente (mL)
160	0,159	0,198	20
180	0,141	0,176	20
200	0,127	0,159	20

Solvente A o B NTC 283:2019


Solvente A. mezcla de ciclohexano-ácido acético (1+1, v/v) AOAC 993.20 22nd Ed. 2023

4.2.3.2 Procedimiento.


- Adicionar en el Erlenmeyer la cantidad de muestra mencionada en la tabla 2 si es un aceite o una grasa, o la grasa extraída si es otro tipo de muestra. Adicionar la cantidad de solvente mencionado también en la tabla 2. Agregue 25 mL del reactivo Wijs, mezclar bien y dejar reposando durante una hora en la oscuridad si la muestra tiene un índice de yodo esperado por debajo de 150, si la muestra tiene un índice de yodo esperado por encima de 150, son productos polimerizados y aceites que tienen ácidos grasos conjugados (como el aceite de tung, aceite de ricino deshidratado) y cualquier aceite que contenga ácidos cetos grasos (como algunos grados de aceite de ricino hidrogenado) y productos oxidados con una extensión considerable, se debe dejar el sistema en la oscuridad por 2 horas.
- Preparar un blanco con solvente y reactivo como se menciona anteriormente, pero omitiendo la porción de ensayo.
- Al final del tiempo de reacción, agregue 20 mL de yoduro de potasio y 150 mL de agua. Titule con una solución normalizada de tiosulfato de sodio 0,1 N hasta que el color amarillo debido al yodo casi haya desaparecido. Agregue unas gotas de solución de almidón (1 mL) con las que el sistema se va a colocar azul oscuro, continuar titulando hasta que este color desaparezca y registrar el volumen (V2). (Nota: Si la reacción no se termina por adición de KI y H₂O dentro de 3 min después de 1,0 o 2,0 h de tiempo de reacción, la muestra debe desecharse. La muestra debe valorarse dentro de los 30 min siguientes a la terminación de la reacción; en caso contrario, el análisis no es válido).
- Titular el blanco y registrar el volumen como (V1)

4.3 INFORME

Los resultados se analizan de la siguiente manera:

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

Los datos serán registrados en el formato FOR-TC- 206 “Formato para el registro de datos primarios índice de Yodo” el cual contiene la siguiente información:

		Datos Primarios de Índice de Yodo			Identificación: FOR-TC-206
					Revisión: 1
					Inicio de vigencia: 2022-09-12
⁽¹⁾ Realizó		⁽⁷⁾ EQUIPOS USADOS EN EL ANÁLISIS			
⁽²⁾ Fecha inicio:	⁽³⁾ Fecha final:	⁽⁸⁾ Equipo/N° Inventario	Balanza analítica/		
⁽⁴⁾ Hora inicio:	⁽⁵⁾ Hora final:	⁽⁸⁾ Equipo/N° Inventario	Plancha de agitación y calentamiento/		
⁽⁹⁾ Reactivos utilizados en el análisis:	Na ₂ S ₂ O ₃ (0,1N)	Reactivo de Wijs	Almidón 1%	⁽⁶⁾ Almacenamiento del registro	Archivador SGC / ⁽⁹⁾ Consecutivo N°
⁽¹⁰⁾ Id Muestra	⁽¹¹⁾ Cantidad de muestra (g)	⁽¹²⁾ Volumen de Na ₂ S ₂ O ₃ gastado	⁽¹³⁾ Normalidad Na ₂ S ₂ O ₃	⁽¹⁴⁾ Observaciones	

Estos resultados son registrados en el cuadro de mando de Excel del laboratorio para análisis fisicoquímicos, SOFT-TC-133 “Cuadro de mando para el ensayo de índice de Yodo en alimentos”, en la ruta de acceso \laboratorio\REGISTROS\REGISTROS RT.

En el cuadro de mando de Excel está programado el algoritmo de cálculo de Índice de yodo, de la siguiente manera:

$$\text{índice de yodo } g/100g = \frac{12,69 * C * (V_1 - V_2)}{m}$$

Donde:

C: Es la concentración de tiosulfato de sodio, en moles por litro

V₁: Volumen en mililitros, de la solución del tiosulfato de sodio empleado en el blanco


V₂: Volumen en mililitros, de tiosulfatos de sodio usado para la determinación

m: Es la masa de la porción de ensayo, en gramos.

El resultado promedio obtenido en el cuadro de mando y expresados con dos decimales son ingresados por el analista en el software analítica en el módulo Resultados del área fisicoquímica. El resultado final debe reportarse con aproximación al 0,1%

Además del resultado, debe consignarse los criterios de cumplimiento, CUMPLE / NO CUMPLE basados en la normativa vigente si esta aplica.

4.4 CONTROL DE LA CALIDAD

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

El tipo, periodicidad y criterios de aceptación para los resultados obtenidos de los ensayos para el control de calidad se resumen en la tabla siguiente:

CONTROL	PERIODICIDAD	CRITERIO
Duplicado por lote	Cada que se realiza el ensayo	La diferencia relativa porcentual (RPD) obtenida En la carta control del cuadro de mando del análisis

El seguimiento de los resultados obtenidos del control de calidad listado en la tabla control debe realizarse y analizarse mediante el uso de cartas control, de acuerdo con los lineamientos establecidos en el procedimiento PROC-TC-077.

5 RESPONSABILIDADES


5.1 Director técnico.

- Asegurar la aplicación del presente documento y tomar decisiones en casos especiales no contemplados.
- Revisar y aprobar los informes técnicos una vez han sido revisados por el Líder de Laboratorio.
- Asesorar y orientar los analistas en la resolución de dudas e inconvenientes surgidos durante el desarrollo de los ensayos.
- Realizar o revisar las investigaciones pertinentes a los trabajos no conformes derivados de la ejecución del método y autorizar las indicaciones a seguir.
- Establecer los casos en los cuales se realiza la retención de muestras.

5.2 Director de Calidad.

- Asegurar la aplicación del presente documento y tomar decisiones en casos especiales no contemplados.
- Realizar y registrar las investigaciones pertinentes a los trabajos no conformes derivados de la ejecución del método.
- Revisar los resultados obtenidos del aseguramiento de calidad del método.
- Archivar los registros técnicos relacionados con los ensayos.


5.3 Líder de Laboratorio.

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

- Asegurar la aplicación del presente documento por el personal subordinado o supervisado.
- Revisar los resultados ingresados por el analista, haciendo seguimiento de la trazabilidad del análisis (Cuadros de mando, formato de solicitud de servicio y salvaguardia de muestras, formatos de datos primarios) antes de enviar el informe final al director técnico.
- Realizar la revisión de resultados teniendo en cuenta la normativa vigente si esta aplica.
- Informar al director técnico las desviaciones que se den durante el desarrollo del método.
- Reportar y registrar los trabajos no conformes derivados del análisis al líder de calidad y al director técnico.
- Informar los casos en los que se deben de retener las muestras.
- Supervisar el cumplimiento de las actividades de aseguramiento de calidad.

5.4 Analista.

- Seguir todas las instrucciones establecidas en este procedimiento y en el reglamento del laboratorio
- Ingresar y entregar todos los resultados en los tiempos pactados.
- Entregar formatos de datos primarios completamente diligenciados al líder del laboratorio.
- Realizar revisión de datos primarios y cálculos realizados en los cuadros de mandos, informar al líder del laboratorio en caso de observar alguna desviación en los resultados obtenidos teniendo en cuenta las cartas control.
- Registrar los resultados de los ensayos de control de calidad y hacer el análisis de tendencias de estos.
- Realizar el análisis de los resultados de control de calidad de acuerdo con el procedimiento PROC-TC-077
- Realizar la revisión de resultados teniendo en cuenta la normativa vigente si esta aplica.
- Informar al líder de laboratorio las desviaciones que se den durante el desarrollo del método.
- Reportar y registrar los trabajos no conformes derivados del análisis al líder del laboratorio.
- Informar cualquier incidente que suceda durante la realización del método.
- Revisar que los equipos usados en el desarrollo del método tengan mantenimiento, calibración y/o verificación vigente, de acuerdo con el programa de mantenimiento y calibración.

	Procedimiento de ensayo Determinación de Índice de Yodo por el método Wijs AOXLAB S.A.S	Identificación: PROC-TC-034
		Revisión: 4
		Inicio de vigencia: 2025-08-06

6 FORMATOS RELACIONADOS.

SOFT-TC-133 "Cuadro de mando para el ensayo de índice de Yodo en alimentos"
 FOR-TC- 206 "Formato para el registro de datos primarios índice de Yodo"

7 ANEXOS

No Aplica