



# Desv.	Causa de la Desviación	Solución	Estado

PROC-TC-008

**NOTA**

**ESCALAMIENTO DE LOS PROBLEMA:** Cualquier dato que no esté en la zona blanca debe ser marcado como fuera de control por el operario que lo elabora, indicando si está a su alcance la causa de la desviación o en caso contrario informando al dueño de proceso. Si la solución no se puede establecer inmediatamente es necesario elaborar un requerimiento técnico.

Valor medio: 40 %HR

Límite de Especificación Superior (L.S.E): 60 %HR

Límite de Especificación Inferior (L.I.E): 20 %HR